

Available Versions

- TERMO** – for thermo-sealing films
- POLY** – for polyethylene films
- SHRINK** – for shrinking films

- RT** – Rotary type cutter and sealer
- LP** – Long product type cutter and sealer
- LD** – Long dwell type cutter and sealer
- LTS** – Long time sealing type cutter and sealer

INOX – Fully stainless construction

Versions disponibles

- TERMO** – pour les films thermo-soudables
- POLY** – pour les films de polyéthylène
- SHRINK** – pour les films rétractiles

- RT** – couper-souder de type Rotative
- LP** – couper-souder de type Long Product
- LD** – couper-souder de type Long Dwell
- LTS** – couper-souder de type Soudure longue durée

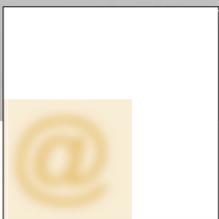
INOX – Construction totalment inoxydable

PACK 600	S		M		L		PACK 600
Possible configurations	S4	S2	M2	M1	L2	L1	Configurations possibles
Film's width (mm)	300	300	500	500	700	700	Bobine large (mm)
Internal Ø (mm)	76	76	76	76	76	76	Ø Interne (mm)
Exterior Ø (mm)	350	350	300	300	250	250	Ø Externe (mm)
Jaw's width (mm)	100	100	200	200	300	300	Largeur des mâchoires (mm)
Jaw's Ø (mm)	120	120	150	150	180	180	Ø des mâchoires (mm)
N° Jaws (n)	4	2	2	1	2	1	N° des mâchoires (n)
Product length (mm)	40-80	70-160	80-220	120-450	110-270	150-550	Longueur du produit (mm)
Product width (mm)	10-80	10-80	10-180	10-180	10-280	10-280	Largeur du produit (mm)
Product height (mm)	1-45	1-45	1-75	1-75	1-110	1-110	Hauteur du produit (mm)
Speed (ppm)	800	400	300	150	200	100	Vitesse (ppm)
Usable films	All kind thermosealable or cold seal		Tous types de soudure ou cachet froid				Films utilisables
Voltage	380 V + Neutral + Ground - 50/60 Hz		380 V + Neutre + Terre - 50/60 Hz				Voltage
Electrical consumption	From 6 to 8 w (according to configuration and accessories)		De 6 à 8 kw (selon la configuration et les accessoires)				Consommation électrique
Pneumatical consumption	0 - 50 l/m - 6 Bar (according to configuration and accessories)		0 - 50 l/m - 6 Bar (selon la configuration et les accessoires)				Consommation pneumatique
Aprox. Weight	1.200 - 1.500 Kg (according to configuration and accessories)		1.200 - 1.500 Kg (selon la configuration et les accessoires)				Poids aproximatif
Colour	RAL 9007 - Metalized grey (other colours upon request)		RAL 9007 - Gris metalisé (autres couleurs sur demande)				Couleur

The details indicated here are for information and have to be confirmed.
 Les données ici indiquées sont orientatives et devront être confirmées.



Overhanging reel carrier and motorized film dispenser
 Porte-bobines et débobinage de films motorisé



Infeed conveyor belt with collapsible doors
 Transporteur à bande avec des portes abattables



Longitudinal sealing unit with fold-down mechanism
 Groupe de soudure longitudinale avec mécanisme abattable



Transversal sealing and cutting unit
 Groupe de soudure et coupe transversale



Exit conveyor belt
 Bande de sortie



Switchboard
 Tableau électrique



Automatic splicing of film reels
 Ensemble pour la liaison automatique des bobines



Photocell for NO PRODUCT - NO PACK function
 Cellule photoélectrique de fonction NO PRODUCT - NO PACK



Photocell for NO PHASE - NO PACK function
 Cellule photoélectrique de fonction NO PHASE - NO PACK



Motorized belt in the transversal sealing and cutting unit
 Bande d'entraînement motorisé dans le groupe à couper-souder



Device for the detection and rejection of empty and double packs
 Ensemble de détection et de rejet des sacs vides et doubles

Optional Accessories

- Feeding conveyors of different types and lengths
- Supplementary overhanging reel carrier support
- Device to extract the air from the pack inside
- Trimming system for the longitudinal seal
- Gusseting pneumatic type or mechanical type
- Different types of knives (zig-zag, v-notch, etc.)
- Euroslot device to allow packages to be displayed in a showcase

Accessoires en option

- Transporteurs à bande de différents types et longueurs
- Support porte-bobines supplémentaire
- Dispositif pour extraire l'air de l'intérieur des paquets
- Système de découpage de la soudure longitudinale
- Pliage à l'anglaise de type pneumatique ou mécanique
- Différents types de lames (zig-zag, v-notch, etc.)
- Système de matriçage des paquets pour les placer en présentoirs

Complementary Machines

- Automatic product feeders
- Automatic card-board feeders
- Automatic tray feeders
- Coders
- Metal detectors
- Weight checkers

Machines complémentaires

- Alimentateurs automatiques du produit
- Alimentateurs automatiques des cartons
- Alimentateurs automatiques des plateaux
- Codeurs
- Détecteurs de métaux
- Contrôleurs de poids



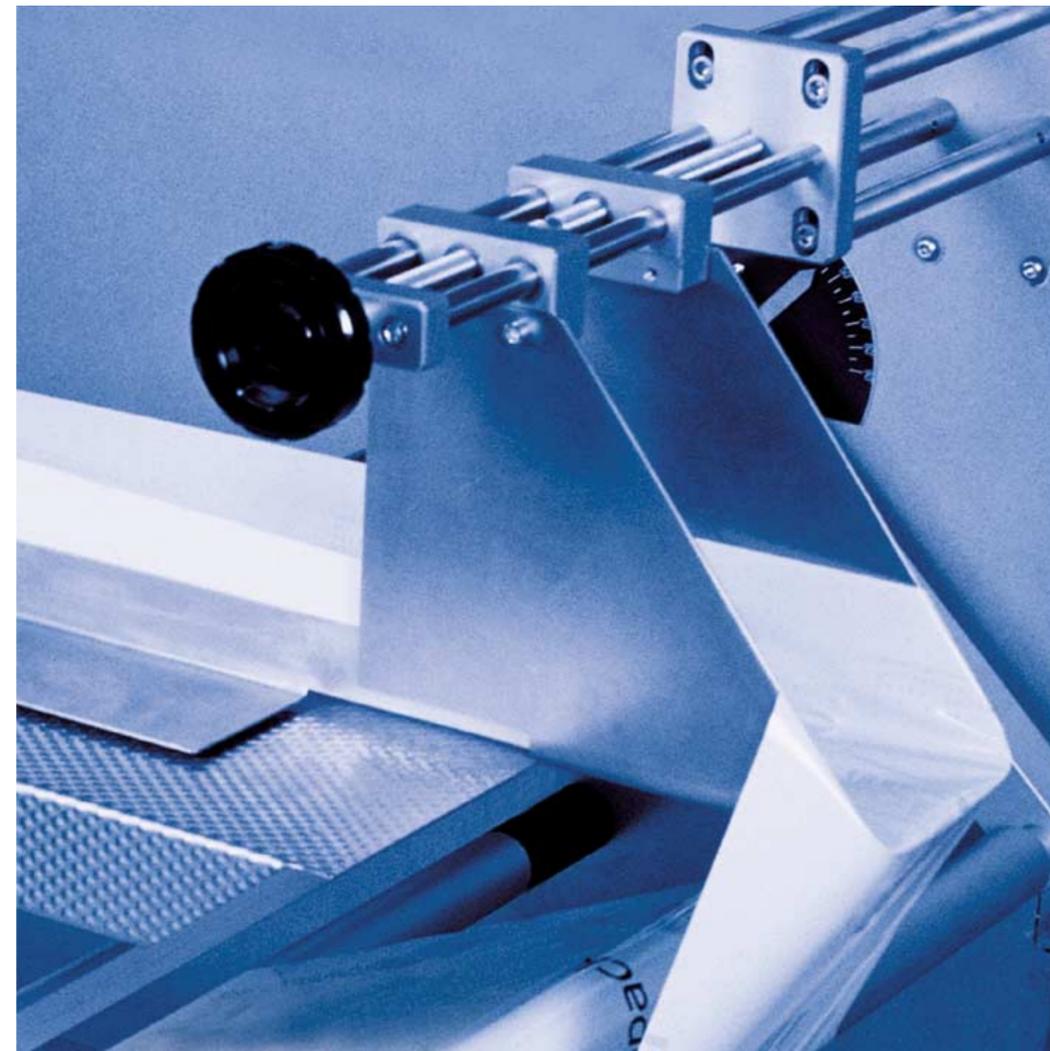
More products than you can imagine are wrapped with machines *flowpack*.
Davantage de produits que vous ne pouvez l'imaginer sont conditionnés par des machines



Molí d'en Bisbe, 10-12
Pol. Ind. Foinvasa
08110 Montcada i Reixac
Barcelona (Spain)
Tel.: +34 93 565 07 07
Fax: +34 93 565 07 08
info@synchronpack.com
www.synchronpack.com

Member of Synchrogroup

Pack 600



Pack 600 Horizontal Wrapping Machine

Horizontal electronic flowpack machine for wrapping "problem" products such as bundles of different products or products with irregular shapes or rough surfaces.

Modular construction, independent motors for each of the movements of the different units that make up the machine, and a high-performance maximum-reliability electronic controller are the base ingredients of the *Pack 600*.

This common platform has been used to develop multiple possible configurations and a wide range of accessories that enable the *Pack 600* to be adapted to the dimensions and characteristics of many different products as well as to the peculiarities of the different manufacturing environments.

A touch-screen allows quick and easy communication between the operator and the machine in order to assign and display the values of the different parameters, to make changes of format, to view statistics, alarms, etc.

Machine à envelopper horizontale Pack 600

Machine à envelopper électronique horizontale de type *flowpack* pour le conditionnement de produits "difficiles" tels que les groupes de produits différents ou les produits de dimensions irrégulières et de surfaces peu glissantes.

Les ingrédients de base de la *Pack 600* sont une construction modulaire, des moteurs indépendants pour chacun des mouvements des différents groupes qui composent la machine, et un contrôleur électronique de grandes prestations et de fiabilité maximum.

Sur cette plate-forme commune, de multiples configurations ont été développées, de même qu'une large gamme d'accessoires permettant d'adapter la *Pack 600* aux caractéristiques et aux dimensions des produits, aussi variés soient-ils, ainsi qu'aux particularités des divers environnements de production.

Un écran tactile permet une communication à la fois rapide et simple entre l'opérateur et la machine pour assigner et visualiser les valeurs des différents paramètres, effectuer des changements de format, vérifier les statistiques, les alarmes, etc.

